СПРАВОЧНЫЕ ТАБЛИЦЫ ВЕСОВ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ



ИЗДАТЕЛЬСТВО ЛИТЕРАТУ
ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ
МОСКВА—1971

В брошюре помещены таблицы, содержащие данные о насышом, объемном и удельном весе различных строительных материалов, а также материалов, являющихся нагрузками в строительных конструкциях.

Брошюра предназначено для инженерно-технических работников проектных и строительных организаций, а также для работников транспорта и складского хозяйства.

ПРЕДИСЛОВИЕ

В настоящее время в нашей стране на проектной работе занята огромная армия инженеров и техников, превышающая полмиллиона человек. Большое количество студентов технических вузов также занимаются проектной работой.

Многим из них в процессе проектирования и составления технических расчетов конструкций повседневно приходится сталкиваться

с весами различных материалов.

По статистическим данным, поиск и изучение справочно-информационных материалов запимает до 15% рабочего времени специалистов [2]. Неоправданно мпого времени затрачивается на отыскивание веса интересующего материала, поскольку данные о них разбросаны по многочисленным справочникам и пособиям, часто не имеющимся под руками.

Для облегчения труда проектировщиков и конструкторов составлены таблицы весов различных строительных и конструкционных материалов, а также материалов, являющихся нагрузками для зданий и сооружений.

При составлении справочника был использован ряд литературных источников, и отчасти веса материалов, установленные опытом.

Естественная неоднородность материалов или неоднородность их укладки во многих случаях приводит к существенному разбросу значений весов. В подавляющем большиистве случаев составители настоящего справочника и не старались сужать значения весов путем определения средних.

Предполагается, что в этих случаях выбор конкретных весовых характеристик материалов будет производиться лицами, пользующимися справочником, с учетом выполняемой ими работы или местных значений весов и других факторов.

Графа 1. Название материала, его характеристика и способ укладки. В таблице содержатся веса следующих видов материалов: бетонов, железобетонов, камней, кирпича, каменных кладок, черных и цветных металлов, изделий на основе цемента (гипса, извести), керамики, шлаков и зол, каменного литья, ипертных и балластных материалов, химически стойких и жаростойких материалов, груптов и земель, материалов на основе пластических масс. Кроме того, в таблицу включены: продукты пеорганической и органической химии, пластические массы, резины и эбониты, продукты каменноугольной и лесохимической промышленности, нефтепродукты, твердое топливо, бумаги, картоны, книги, волокна, текстиль, хозяйственные товары, пищевые продукты, жиры, зерно и продукты его переработки, овощи, фрукты, животные, растительные и минеральные масла и другие материалы.

Названия помещенных в таблице материалов даны в алфавитном порядке. Причем, в двух-, трех- и многословных иззваниях, как правило, иа первое место поставлено существительное, а за ним определяющие прилагательные. Исключения представляют широко распространенные названия материалов, в которых принято определяющие прилагательные ставить на первое место как неотъемлемую часть названия, или же составные названия, например: пробковая мелочь, асбесто-диатомовая масса, асбокартон, асфальтобетон и т. п.

В некоторых случаях для удобства пользования применяются тематические подборки «тнездами» — группами слов (названий) с нарушением алфавитности по второй и последующим буквам слов.

При распространении в практике промышленного или принятого в технике названия оно дается параллельно с рациональным названием материала или даже одно, например, кальций углеродистый (карбид кальция), кальция окись (нзвесть негашеная).

В таблице принята, как правило, русская терминология производных названий химических материалов, например, сернокислый, а не сульфатный: барий сернокислый; по иногда применяются и латинские названия как более распространенные в практике, например, нитрит натрия, но не азотистокислый натрий.

В этой же графе дается краткая качественная, а иногда и количественная характеристика материала. Указывается также способего укладки.

В таблице приводятся три категории весов материалов: объемный вес, насыпной вес и удельный вес. При этом в каждую категорию заключены нижеследующие понятия.

Графа 2. Объемный вес — вес единицы объема материала, представленного в виде сплошной глыбы, кусков, объема жидкости, шта-белированных штук с их природной пористостью или неплотностями в куче, в штабеле — для штучных материалов или уплотненного сыпучего материала.

Насыпной вес — вес единицы объема свободно насыпанного материала. При этом в графе 1 по возможности указывается плотность укладки и крупность кусков или зерен материала, от которых в большой степени зависит насыпной вес.

Удельный вес — безразмерная величина, представляющая отношение веса единицы объема вещества материала к весу того же объ-

ема воды при 4°C.

Графа 3. Источник. Основная масса данных по весам матерналов заимствована из литературных источников, как правило, нормативного и справочного характера. Веса небольшой части матерналов определены авторами.

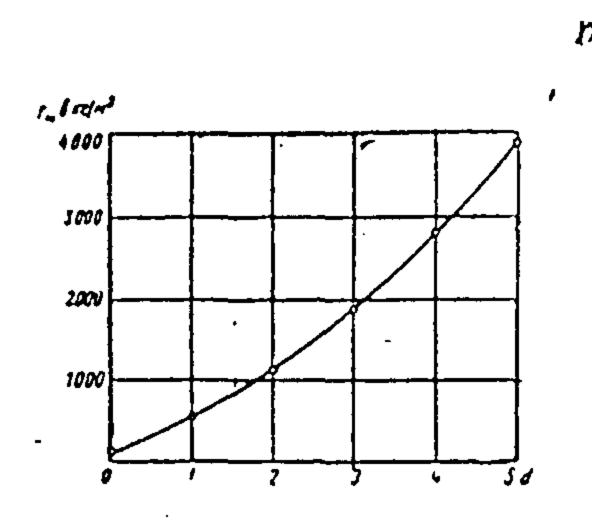
При отсутствии в таблице насыпного веса интересующего материала он может быть ориентировочно определен либо по графику

(рис. 1), либо по следующей формуле [40]

$$\gamma_{\rm H} = 0.08 d^2 + 0.36 d + 0.107$$

где d — удельный вес материала.

Из таблицы весов можно видеть, что значения их для некоторых материалов колеблются в широких пределах. Очевидно, что уточнение таких цифр возможно лишь путем опытных проверок. Для последней цели, например, ВНИИЖелезобстоном [42] в 1954—1955 гг. были произведены опытные работы по определению насыпных весов щебия, гравия и бутового камия. При этом были установлены зави-



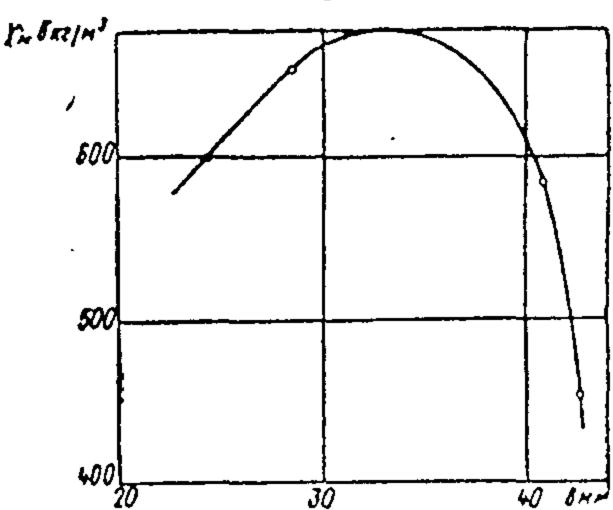


Рис. 1. График, связывающий насыпной и удельный веса материалов

Рис. 2. Зависимость насыпного веса кокса от крупности его кусков

симости насыпного веса от размера зерен материала, формы зерек, влажности, характера и степени уплотнения, размеров мерного сосуда. Так, было определено, что пустотность щебня и гравия в зависимости от гранулометрического состава изменяется от 2 до 5%, а насыпной вес — в пределах от 5 до 10%. Уплотнение щебня и гравия дает увеличение насыпного веса на 5—15%.

Существенно влияет на объемный вес бутового камня способ его укладки. Разница в объемных весах бутового камня при укладке и без укладки (навалом) составляет 10%.

В качестве примера изменения насыпного веса кокса в зависимости от крупности кусков приводится график (рис. 2), цифровые данные для которого заимствованы из [41].

В справочных таблицах приведены веса материалов, но не нор-

Название материала и характеристика его укладки	Объемный, на- сыпной вес в кг/м³	Источник
Агломерат железной руды, φ=45° Аглопорит:	1700—2000	51
щебень	300—700 500—1100 1450—1500	3 3 21
Антрацит; кусковой круппый	1500—1600	12, 16, 43, 47
в мелких кусках	700—950	10, 12, 14, 24
Апатит—горная порода, сырье для фосфатных удобрений	2000—3200 1700—2050 300—800	12 26, 50, 51 19
асбеста, 30% каолина	900—1000 2100	37 14
Асбестобумага, асбест с наполнителем (каолин и др.), $\delta = 0.2 \div 1.5$ мм	800—900 200—300	37, 38, 19 19,38
(Диатомит 65—70%, асбест 22—27%, известь 6—8%)	450—500	38
зит 85%, асбест 15%)	450—500 500—800	38 16,37,
Асбокартон, $\delta = 1 \div 6$ мм	900—1250	38,52 11, 14, 16, 19
Асбофанера: жесткая	1700—1900 1400 1700—2100	14, 16 14 16,56
мастика	1100 1100—1500	14 12
Асфальт: литой	1500	5, 7, 8,
прессованный	2000 1800 2000—2450	14, 16 5, 8, 16 27,38 5,27, 33,37
Баббит: в кусках, литейный бой	3500—4200 3500—4200 1,35—1,4*	10 53 12,52

[•] Здесь указан удельный вес.

Название матернала и характеристика его укладки	Объемный, насыпной вес в кг/мз	Источник
Балласт: гравийный	1600 1500 2000 580—650	18 18 5,8 53
в виде мелкой и крупной, до 5 мм, крошки пылевидный, сито 400 <i>отв/см</i> ²	2400 2000	13 13
Батарен и элементы гальванические в ящиках	580—730 440—550 180—250	53 53 53
Бемит (кровельный материал), бума- га, канифоль, битум, $\delta = 5$ мм	570	47
Бензин: в бочках	450—650 500—700	53,57 53,57
Береза: воздушно-сухая, W=10÷18% сырая, W>23%	600—700 700	4, 6, 23 4, 6, 23
в защищенных от увлажнения деревиных конструкциях	700 880—1000 700	15, 31 14, 15 6
Бетон легкий на: гранулированных шлаках	1100—1200 500—1800 1200	22 16, 56 14
котельном шлаке	.1350—1450 800—1400 1600—1900 2150—2500 1450—1750	12 14, 16, 22 27 19, 38 52
Бетон обычный на: гравин или щебне из естественного камия вибрированный или центри-фугированный	2300—2500	5, 6, 16, 22, 30, 56
гравин или щебне из естественного камия певибрированный	22 00—2300	5, 6, 8, 16, 17, 22,
песчанике	2100—2500 2000—2400	27, 56 53 53

Название материала и характеристика его укладки	Объемный, насыпной вес в кг/мз	Источник
Бетон особотяжелый: лимонитовый	2800—3000 2800—4000 3300—3600 3500—3900 3700—5000	49 49 49 49 49
естественном кусковом барите	3000—3100 2500— 2 600	19 19
Битум: жидкий	1080—1100 970 1350—1890	7, 33 28, 37 37
тового песка 1,75 м³, битума 120—160 кг Бланки разные в кипах	350 550—700 1450—1600	47 53 53
навалом, ф=25÷32°	400—800 570—650 3100—3300	14, 16, 24, 39, 53, 57 53 38
Болты стальные: навалом	1430—1670 1430—3230 2000—2300 380—450 1000—1100 7500—8800	53 53 33 53 12 5, 8, 14, 16, 17, 28
Бронза: безоловянистая	8200 8900 300—350 650—850 900	12 12 53 24 18
Бук: воздушно-сухой, W≈10÷18%	600—700	4, 6, 2 3, 56
в свежесрублениом состоянии в защищенных от увлажиения деревянных конструкциях	970—1000 700 700	14, 15 15, 31 6
Бумага: в рулонах	400—550 650—770 500—650 700—900 1500	53 53 53 52 52

Название материала и характеристика его укладки	Объемный, насыпной вес в кајма	Источник
Бура порошкообразная в бочонках, бочках, ящиках	600—700 350—420	53 53
Бут: нз твердых пород камня в штабеле	1600-1800	33
$\mu_{\rm 3BCCTHЯK}$, камии $0,1-0,02$ μ^3 , в итабеле	1300-1600	33, 38
песчаник, камин 0,1—0,02 м³, в шта- беле	1400—1600 600	38 17, 18
Вата и ватии: в кипах	130—200 650—850	53 5 3
без включений)	100—150	19, 56
Веревки и изделия из них в связках и без упаковки	280—440 100—300 250—1200 700—850 480—550 1,35—1,4*	53 3,56 3 24, 53 53 37, 28, 45 56, 52
Винипор (жесткий) термоизоляцион- ный материал	200 500	47 57
Вода минеральная, фруктовая и др. в бутылках, в ящиках	440—590 440—590	53 53
Войлок: минеральная шерсть) на вяжущем	250—300 100—300	19, 27 19, 27, 29
ходов		45, 56
сованный (в кипах)	300	7, 9, 11, 16, 33
в тюках	500	57
ацетатное (ацетилцеллюлоза) внокозное (гидроцеллюлоза) джутовое непрессованное в кипах джутовое прессованное в тюках конопляное в тюках капрон (поликапролактам) лавсан (полиэтилентерефталат) льняное в тюках	1,3—1,35* 1,5—1,54* 300—620 700—840 640—860 1,14* 1,38* 300	45, 47 45, 47 53 53 53 45, 47 45, 47

[•] Здесь указан удельный вес.

Название матернала и характеристика его укладки	вес в уз\из попитор Ослемиту	Источнов
нитрон (полнакрилнитрил)	1,16—1,3*	45, 47 47
Ворвань: $t = 15^{\circ}\text{C}$ в бочках	900—930 670	16, 57 53
Воск пчелиный: в брусках, мешках, ящиках Вяз:	950 430—5 40	16, 52 53
в защищенных от увлажиения де- ревянных конструкциях	700 1000	15 31, 56 15
Газы сжиженные в баллонах	580—610	53
термоизоляционный	400—700 1100—1200	19
цементно-пемзовый, сухой, термоизо- ляционный	300650	19
цементно-шлаковый, сухой, на гра- нулированных легких шлаках цементно-шлаковый, сухой, при пор-	450—650	19
мальных условиях твердения Газогипс	600—1000 400—600	19
$\delta = 9$ мм	1250 1800—1900 770—1100	. 45, 47 14, 16 53
Гипс; кусковой, крупнее 100 мм, $\phi = 30^{\circ}$.	1400—1450	26, 39, 51
кусковой, мельче 100 мм, $\phi = 40^{\circ}$. размолотый двуводный рыхлонасы-	1330—1350 600—800	26, 39 12, 13
панный строительный молотый в рыхлом со- стояния	650—1100	9, 12, 25,
строительный молотый в уплотиен- ном состоянии, ф=30°	1250—1450	3, 12, 13, 25, 57
Гипс формовочный навалом	650850	53
котельном шлаке	1300 1000 1000—1200 1400—1620 900 2000	27 27 14, 16 53 38 27
Глинобитная масса в степах	2000	

[•] Здесь указан удельный вес.

Название материала и характеристика , его укладки	Объемный, насыпной вес в кг/м³	Источник
Глина: в виде теста средней пластичности с котельным шлаком (глины 30—40%,	1450	13
шлака 60—70%) огнеупорная молотая шамотная Глицерин в барабанах Глюкоза в ящиках	1000—1100 1300—1400 1800 550—620 650—800	38 38 12 53 53
Горбыль (обапол) навалом Горох, φ=25° Граб:	600—700 600—1000	18, 53 14, 16, 24, 57
в защищенных от увлажнения дере-	700740	14, 15, 31, 56
в свежесрубленном состоянин Гравий, ф=30°	990—1000 1800—2000	14, 15 12, 16, 17 22, 56
Гранит: дробленый (крошка) в кусках	1200 1500	13 12
Графит: в бочках, ящиках в изделиях порошкообразный	550—720 1380—1570 440—450	53 37 12, 48
Графит, пропитанный феноло-формальдегидной смолой (игурит) Гречиха необрушенная, ф=28—30°	1800—1860 550—700	37 14, 24, 16, 57
Грунт: в насыпях илистый сухой илистый мокрый лёссовидный, $W=3\%$ мергелистый сухой мергелистый мокрый	1600—1800 1600 1700 1800 1700 2000	5,8 7 7 14 7
Груша, древесний воздушию-сухая Гудрон Губка прессованная в кипах Датолитовый концентрат Декстрии в мешках Джут:	730 930—1000 200—250 1500*;1720 500—550	7, 12, 14 53 50 53
(отбросы) навалом — прессованный, в кипах	160—190 380—460	- 53 - 53
Дельта-древесина березовая, фанера на феноло-формальдегидной смоле Дери	1150—1400 1300—1400	37, 52 12, 14, 15

	11 p. 20 7.5	rente mon.
Название материала и характеристика его укладки	Объемный, насыпной вес в кг/м ³	Источник
Днатомит: в рыхлом состоянии, в порошке комовый	300700	11, 13, 19, 38, 56
Динас в огнеупорных изделиях Доломит:	1700—1900 1350—1800	38
в кусках, ф=40°	1080—1100 300—350	13 53
Дрова березовые; сухие	500 650	14, 16 14, 16
Дрова хвойных пород: сухие	350450	12, 14, 17, 18, 53, 57
сырые	500 750—820	14 53
Дуб: воздушно-сухой, $W = 10 \div 18\%$	700—800	4, 7, 12, 44, 16, 22,
свежесрубленный	10001030	23, 56 14, 15, 16, 22
в защищенных от увлажиения дере- вянных конструкциях	700 800—900 450—550	15, 31 5, 6, 8 53
• воздушно-сухая, $W = 10 \div 18\%$	450—500	4, 6, 12, 14, 23, 56
в свежесрублениом состоянии в защищенных от увлажнения дере-	800—850	14,15
вянных коиструкциях	500 700	15, 31 5,8
известняковом щебне вибрирован- ный	2450	7
ный керамзите	2350 1500 - 1800 1100 - 15 0	7 1 1
камня твердых пород невибрирован-	2401-2500	1, 5, 6, 7, 8, 14, 22, 27, 30
	}	

Название материала и характеристика его укладки	Объемный, насыпной вес в кг/м ³	Источник
гравии или щебне из естественного камия твердых пород вибрирован- ный	2550—2650	1, 5, 6, 7, 22, 30
лвусеринстое (пирит) FeS ₂ в плотном теле листовое кровельное в пачках сернокислое закисное FeSO ₄ Жесть белая в ящиках Жмыхи хлопковые в тюках Желуди в мешках Жом сухой навалом Засыпка из:	4950—5000 3000—4500 3300 3350—3670 780—850 470—520 200—260	28 53 28 53 53 53 53
керамзита	500—900 600 400—600 1100	27 16, 27 27 38
песчаная из гидрофобного неска . торфяная	1500 150 700—1000	27· 16 29, 38
сухая в плотном теле, $\phi=40^\circ$	1300—1500	16, 17, 18, 19, 56
естественной влажности в млотном теле, $\phi = 45^{\circ}$	1600—1800 1200	14, 16, 56 17, 18
сухая	400—600 700—900 600—750 450—700 750	11, 12 12, 33 19 16, 19 16
в пассированных блоках дробленый, ф=35° молотый пористый плотный	2200 1400—1600 900—1100 2000—2100 2400—2900	17, 18 12, 16, 57 19 7, 16 7, 9, 14,
мраморовидный	2600—2800 1000—1800	16, 17, 56 49, 56 17, 27, 33,
бакинский керченский молдавский	1500—1800 1200—1500 1500—1600	35, 56 35 35 35
одесский, крымский, северокавказ- ский	1000—1300	35

Название материала и характеристика его укладки	Объемный, насыпной вес в кг/лэ	Петочник
Известь гашеная (пушенка):		
в рыхлом состоянии	{ -450550	12, 13,
		33, 38
в утрясенном состоянии, $\phi = 35^{\circ}$	600—800	12, 13, 14,
		39, 57
Известь гашеная в тесте, $W=50\%$	1200 - 1400	[13, 14, 16,
		33, 38, 57
Известь негашеная: .		
молотая в рыхлом состоянин	700800	12, 13
молотая в угрясенном состоянии .	1100-1200	12, 13, 16
комовая, $\phi = 35^{\circ}$	700—1300	3, 9, 12,
·]	13, 14, 38, 39, 57
		39, 57
Известь хлорная в порошке	600830	12, 16, 39
Изразцы в пачках	1450 - 1650	53
Пльм:		,
в защищенных от увлажнения дере-		
пянных конструкциях	690700	14, 15,
		31, 56
в свежесрубленном состоянии	930—1000	14, 15
Инструмент столярный, слесарный и		1
прочий в ящиках	450	53
Казенн:		
в мешках	250 - 350	. 53
в бочках, ящиках	320—550	53
Какао-бобы в мешках		53
Калий хлористый насыпью		53
Кальций сернокислый CaSO4	2, 95*	28
Камень:		
булыжный навалом	1800	17, 18
гранит в глыбах, навалом	2500—2700	53
диабаз в глыбах, навалом	2200—2800	53
. ракушечник навалом	1100—1400	17, 18, 53
туфовый навалом	1000—1200	18, 53
Камни бетонные пустотелые на:		
щебне	1100-1900	35, 56
шлаке	8001600	35, 56
Камин бетониме сплошные тяжелые	{	
на:		_
гравин или щебие тяжелых пород	2100-2400	35
кирпичном или известияковом щеб-		
не	1800—2100	35
Камни:	••••	, , , , , ,
гипсобетонные	1100-1500	35
глинобетонные	1900	9
керамические пустотелые с верти-		05 50
кальными пустотами ,	1100—1400	35, 56
	1	

[•] Здесь указан удельный вес.

Название материала и характеристика его укладки	Объемный, насыпной вес в кг/мз	Источник
Камыш рубленый	175—200	11, 19
·	310	- 10
в плитах, машинная прессовка	1	18
в матах, ручная прессовка	J	53
Канаты в бухтах	1	53
•	1	48
Каолин в порошке	~~~	57
Карбид кальция в барабанах	850970	53, 57
Карборундовые изделия, отнеупоры	2000-2600	38
Картон:	2000 2000	
обыкновенный	700 900	16 97 56
	700800	16, 27, 56
กภотный	1000	27, 56
бумажный волнистый	150	1
Картофель ласыпью, у-оо		16, 24, 57
	380—480	53
Кварц:	1450 1600	10
дробленый	1450—1600	12 3, 37
нымевидиын (мариталит, «эрал») . Т Кедр:	960—1500	S, 37
	450—500	16 56
воздушно-сухой	850—880	16, 56
в свежесрубленном состоянии	000-000	14, 15
в защищенных от увлажиения дере-	500	15 21
вянных конструкциях	500 550 - 20 0	15, 31 5, 6
пропитанный	550—700 250—1200	3, 19, 56
Керамант	900	14
Кирпич глиняный:	300	1.2
пористый	1100	14
полусухого прессования	1800-2000	35, 38, 56
пластического прессования	1700—2000	35, 56
желсзияк	1800	14, 16
пустотелый полусухого прессования	1400—1500	35
пустотелый пластического прессова-	1400-1000	00
иия	12501450	35
Кирпич:	1200-1100	00
динасовый	1800-2000	10
кислотоупорный	2400-2600	38
легковесный трепельный	700—1400	35
магиезитовый	2560-2600	38
саманный	1600	56
силикатный	1600-2000	9, 14, 16,
		33, 56
сырцовый	17001800	35
шамотный	1800-2000	9, 10, 56
хромомагиезнальный высокоогие-	1	-
упорный	2800 👡	38, 56
		·
]	`	
1		

Название материала и характеристика его укладки	Объемный, насыпной вес в ка/ма	Источник
Кладка: бутобетопная	2200—2300 1970—2000	•
бутовая из плотного известняка	. 2200—2300	
бутовая из песчаника	. 2200—2300	_
из шлакобетонных сплошных кам- ней	14201600	
ней (пустотность 35%)	1300-1415	34
растворе	1	5, 7, 14, 16, 22, 56
из огнеупорного шамотного кирпича из пористого кирпича	1100—1500	39, 56 22, 27, 56
из силикатного кирпича	1800—1900	
тесовая из гранита	2500—2600 2300—2600 350 600	5, 6, 7, 8 5, 6, 7
в защищенных от увлажнения деревянных конструкциях в свежесрубленном состоянии Клепка-паркет буковая Книги в ящиках, кипах Кожа искусственная в рулонах	1000 550	15, 31, 56 15 45, 47 53 57
Кокс: газовый, ф=40° доменной насыпью, ф=45° мелочь рудничный торфяной Колбасные изделия в деревянных	360—500 400—500 1000—1400 380—530 275—400	12, 14, 57 53 14, 16, 20 24 14, 53
ищиках Кольца керамические насадочные, ладкие:		. '
25×25×3 и 50×40×5 мм 100×100×10, 120×120×12, 150×	535 H 530	28
X150×15 мм	590	28
ие 8×8×1,5 мм	600	28

Название материала и характеристика его укладки	Объемный, насыпной вес в кг/мэ	Источник
Комбикормы рассыпные	500 800	57 57
Кора: древесная (без упаковки)		53 53 11, 19
Кость-паренка: воздушно-сухая, сырье для произ- водства суперфосфата	815 880	Автор Автор
Кофе: поджаренный, в ящиках	750	53 57 16, 24, 53 53
Краски и красители:	500650	· 53
в бочках, барабанах, ящиках, бан- ках, банки в ящиках	550—800	53
Крахмал: фасованный в ящиках	300—400 590—750 520—600	53 53, 57 53
Крупа: гречневая овсяная, ф=40° перловая писиная, 1-го сорта рисовая ячневая манная в мешках овсяная в мешках ячневая в мешках ячневая в мешках Ксилолит (магнолит)	1000	16, 39 39, 57 39 39 16, 39 53 53 53 9, 14, 16, 17, 22, 27, 45, 47, 56
Кудель: непрессованная в кипах	150—200 ·590—620 700—800 670—710	53 53 14, 16, 39, 57 53
Купорос медный в ящиках, бочках Купорос медный и цинковый насыпью, ф=45°	1800	53 57
Лак: интроглифталевый мебельный № 754	920	47

Название материала и характеристика его укладки	Объемный, насыпной вес в кг/ма	Источник
ПЛ-2 ремизный ФКФ ФЛ-6 458, 15% 411, 15%	1090 910 953 882 1240 1255 8500—8600	47 47 47 47 47 47 7, 14, 28,
Лед в кусках	600 825	17 17, 18
Лесоматернал хвойных пород: круглый полусухой	650—700 750 600 350—450 1100—1200	17, 18, 33 33 17, 18, 33 53 14, 16, 27, 56
Липа: воздушно-сухая	450—500 580 790—800	14, 56 16 14, 15
Лист лавровый в кипах, тюках, ящи- ках,	150300	53
Лиственица: воздушно-сухая, W=10÷18%	600650	4, 6, 14,
в свежесрубленном состоянин пропитанная	840 800—900	23, 56 14, 15 5, 6
ревянных конструкциях	650 1000	15, 31 . 27
в мешках	400—480 500—580 40	53 53 53
кукурузная (отруби) овсяная из фильтра подсолнечная подсолнечная (отруби), $\phi = 45 \div 50^{\circ}$ ржаная (отруби молотые), $\phi = 55 \div$	305 285 135—150 300—350	39 39 19 3 9
÷60° рисовая (отруби грубые) ячневая Магнезит каустический Макароны в ящиках Мандарины в ящиках Маргарин в ящиках	300—375 220 5280 800—900 160—200 400—500 600—670	39 39 39 13 53 53

Масло: веретенное легкое и вазелиновое 890—895 14 веретенное тяжелое 4895—900 14 животное топленое и деревянных лицках и бочках 700 57 касторовое, техническое 962 47 конопляное 922—932 47 креозотовое при f = 15° 1070 16 крижутное, сырое 916 47 лыяное при f = 15° 940—970 12, 16 масло манинное: 905—910 14 обыкновенное 905—910 14 автотракторное АК-10, АК-15 930 47 масло: 900—902 47 оливковое рафинированное 914 47 соносонечное рафинированное 914 47 соносонечное рафинированное 914 47 соносонечное рафинированное 914 47 масло: 960 47 масло: 960 47 масло: 960 47 сосовое 960 47 масло: 920<	Название материала и характеристика его укладки	вес в кг/м ³	Источник
веретенное легкое и вазелиновое веретенное тяжелое	Масло:		
веретенное тяжелое жинотное топленое в деревянных ящиках и бочках 700 57 862 47 930 16 860 16 922 932 47 86000 860 16 922 932 47 86000 860 16 922 932 47 86000 860 16 922 932 47 86000 860 16 916 47 1670 16 916 47 1670 16 916 47 1670 16 916 47 16 916 47 16 916 47 16 916 47 16 920 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16		890—895	14
животное топленое в деревянных ящиках и бочках		i	
яниках и бочках (деятроное, техническое (деятроное)	•	000-000	1.4
касторовое, техническое кокосовое при I=15° 930 16	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	700	57
кокосовое при $t=15^\circ$	•	i -	ľ
конопляное креозотовое при $t=15$ " 1070 16 кунжутное, сырое 916 47 940—970 12, 16 маковое при $t=15^\circ$ 920 16 47 940—970 12, 16 маковое при $t=15^\circ$ 920 16 47 940—970 12, 16 маковое при $t=15^\circ$ 920 16 47 940—970 12, 16 маковое при $t=15^\circ$ 920 16 14 авиационное МК-22 900—902 47 масло: оливковое рафинированное 908 47 подсолнечное рафинированное сливочное в деревяных и картонных янциках соевое 906 47 масло соливочное в деревяных и картонных янциках соевое 960 47 масло соливочное в деревяных и картонных янциках пиках	·	•	
креозотовое при $t=15^\circ$	•	· ·	[
кулжутное, сырое лыяное при t=15° маковое рафинированное обыкновенное обыкновеное обыкновенное обыкновенное обыкновенное обыкновенное обыкновеное обыкновенное обыкновенное обыкновенное обыкновенное обыкновеное обыкновенное обы		·	ſ
лыяное при $t=15^\circ$			
маковое при $t=15^\circ$	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· -	1
Масло маниниое: обыкновенное			1
обыкновенное авиационное МК-22 900—902 47 автотракторное АК-10, АК-15 930 47 Масло: оливковое рафинированное 908 47 подсолнечное рафинированное 914 47 сливочное в деревянных и картонных ящиках 960 47 масло соляровое: 960 47 масло соляровое: 960 47 масло соляровое: 960 47 масло соляровое: 960 47 масло: сосновое при t=15° 800—895 14 масло: сосновое при t=15° 920 16 суренное при t=15° 920 16 хлонковое 940 12 маты минераловатные: на спитетической связке 75—100 56 маты: соломенные прошивные 120 38 стекловатные на спитетической связке 120 38 маты менераловатные прошивные 120 38 маты: соломенные прошивные 120 38 маты: соломенные прошивные 120 38 маты: соломенные прошивные 120 56 маты: соломенные прошивные 750—950 53 медь в слитках, болванках, чушках, мадках медь в слитках, болванках, чушках, малалом 4350—5000 53 масл: кусковой, φ=30÷40° 1300—1400 12, 14,	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	920	10
авиационное МК-22 900—902 47 автотракторное АК-10, АК-15 930 47 Масло: оливковое рафинированное 908 47 подсолиечное рафинированное 914 47 соливочное в деревянных и картонных ящиках 750 57 сосвое 960 47 Масло соляровое: легкое 880—885 14 тяжелое 880—895 14 Масло: сосновое при t=15° 860 16 суренное при t=15° 920 16 хлонковое 940 12 Мастика битумная в зависимости от состава 1195—1475 28 Маты минераловатные: на синтетической связке 75—100 56 процинвные 75—100 56 процинвные 120 38 стекловатные прошивные 120 38 стекловатные прошивные 120 38 Меты: соломенные 120 38 Медь в слитках, болванках, чушках, 4350—5000 53 Мел: кусковой, ф=30÷40° 1300—1400 12, 14,			
автотракторное АК-10, АК-15 930 47 Масло: оливковое рафинированное 908 47 подсолиечное рафинированное 914 47 сливочное в деревянных и картонных ящиках 750 57 соевое 960 47 Масло соляровое: 880—885 14 легкое 890—895 14 Масло: 600 16 сосновое при t=15° 860 16 суренное при t=15° 920 16 хлонковое 940 12 Мастика битумная в записимости от состава 1195—1475 28 Маты минераловатные: 75—100 56 прошнвные 75—100 56 маты: 120 38 стекловатные прошняные 120 38 стекловатные прошняные 100—150 56 Мед пчелиный в бочках, кадках 4350—5000 53 Мед: 1300—1400 12, 14,		· ·	· ·
Масло: оливковое рафинированное 908 47 подсолиечное рафинированное 914 47 сливочное в деревянных и картонных яниках 750 57 соевое 960 47 Масло соляровое: 880—885 14 легкое 880—895 14 Масло: 600 16 сосновое при t=15° 920 16 хлонковое 940 12 Мастика битумная в зависимости от состава 1195—1475 28 маты минераловатные: 1195—1475 28 иа синтетической связке 75—100 56 маты: 100—200 56 маты: 120 38 стекловатные прошивые 100—150 56 медые слитках, болванках, кадках 750—950 53 медь в слитках, болванках, чушках, навалом 4350—5000 53 мел: 1300—1400 12, 14,			1
оливковое рафинированное		930	47
подсолнечное рафинированное сливочное в деревянных и картонных ящиках соевое			
сливочное в деревянных и картон- ных ящиках соевое Масло соляровое: легкое легкое масло: сосновое при t=15° сосновое при t=15° хлонковое мастика битумная в зависимости от состава Маты минераловатные: на синтетической связке процивные маты: соломенные стекловатные на синтетической связке стекловатные на синтетической связке стекловатные процивные мед пчелиный в бочках, кадках медь в слитках, болванках, чушках, навалом мел: кусковой, ф=30÷40° маты на картон- 750 56 750 57 750 960 47 880—885 14 880—885 14 880—885 14 880—895 14 890—895 14 1195—1475 28 1195—1475 28 1195—1475 28 1195—1475 28 1195—1475 28 1195—1475 28 1100—200 56 100—200 56 100—200 56 100—200 56 100—150 56 750—950 53 14 14 150—1400 12, 14,	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	1	I .
ных ящиках соевое		914	47
тяжелое	•	750	
Масло соляровое: легкое880—88514тяжелое890—89514Масло: сосновое при $t=15^{\circ}$ 86016суренное при $t=15^{\circ}$ 92016хлонковое94012Мастика битумная в зависимости от состава1195—147528Маты минераловатные: 		ł	1
легкое		960,	47
тяжелое Масло: сосновое при $t=15^\circ$ 860 16 суренное при $t=15^\circ$ 920 16 хлонковое 940 12 Мастика битумная в зависимости от состава 1195—1475 28 Маты минераловатные: на синтетической связке 75—100 56 прошивные 100—200 56 Маты: соломенные на синтетической связке 120 38 стекловатные на синтетической связке 35—50 56 стекловатные прошивные 100—150 56 Мед пчелиный в бочках, кадках 750—950 53 Медь в слитках, болванках, чушках, навалом Мел: кусковой, $\phi = 30 \div 40^\circ$ 1300—1400 12, 14,	•	00A 00E	
Масло: сосновое при $t=15^\circ$ 86016суренное при $t=15^\circ$ 92016хлонковое94012Мастика битумная в зависимости от состава1195—147528Маты минераловатные: на синтетической связке75—10056прошивные100—20056Маты: соломенные12038стекловатные на синтетической связке35—5056стекловатные прошивные100—15056Мед пчелиный в бочках, кадках750—95053Медь в слитках, болванках, чушках, навалом4350—500053Мел: кусковой, $\phi=30\div40^\circ$ 1300—140012, 14,		}	
сосновое при $t=15^\circ$		090-090	14
суренное при $t=15^\circ$		860	1.0
хлонковое	•		-
Мастика битумная в зависимости от состава	•		
Состава 1195—1475 28 Маты минераловатные: 75—100 56 прошивные 100—200 56 Маты: 120 38 стекловатные на спитетической связке 35—50 56 стекловатные прошивные 100—150 56 Мед пчелиный в бочках, кадках 750—950 53 Медь в слитках, болванках, чушках, навалом 4350—5000 53 Мел: 1300—1400 12, 14,	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	940	12
Маты минераловатные: 130—1400 56 прошивные 100—200 56 Маты: 120 38 стекловатные на синтетической связке 35—50 56 стекловатные прошивные 100—150 56 Мед пчелиный в бочках, кадках 750—950 53 Медь в слитках, болванках, чушках, навалом 4350—5000 53 Мел: 1300—1400 12, 14,		1105 1475	00
на синтетической связке 75—100 56 прошивные 100—200 56 Маты: 120 38 стекловатные на синтетической связке 35—50 56 стекловатные прошивные 100—150 56 Мед пчелиный в бочках, кадках 750—950 53 Медь в слитках, болванках, чушках, навалом 4350—5000 53 Мел: кусковой, ф=30÷40° 1300—1400 12, 14,		1190-1470	28
прошивные 100—200 56 Маты: 120 38 стекловатные на спитетической связке 35—50 56 стекловатные прошивные 100—150 56 Мед пчелиный в бочках, кадках 750—950 53 Медь в слитках, болванках, чушках, навалом 4350—5000 53 Мел: кусковой, φ=30÷40° 1300—1400 12, 14,	маты минераловатные:	75 100	F C
Маты: 120 38 стекловатные на синтетической связке 35—50 56 стекловатные прошивные 100—150 56 Мед пчелиный в бочках, кадках 750—950 53 Медь в слитках, болванках, чушках, навалом 4350—5000 53 Мел: кусковой, φ=30÷40° 1300—1400 12, 14,			
Стекловатные на синтетической связке	прошивные	100-200	56
стекловатные на синтетической 35—50 56 стекловатные прошивные 100—150 56 Мед пчелиный в бочках, кадках 750—950 53 Медь в слитках, болванках, чушках, навалом 4350—5000 53 Мел: кусковой, $\phi = 30 \div 40^{\circ}$ 1300—1400 12, 14,	1	100	0.0
стекловатные прошивные 100—150 56 Мед пчелиный в бочках, кадках 750—950 53 Медь в слитках, болванках, чушках, навалом 4350—5000 53 Мел: кусковой, $\phi = 30 \div 40^{\circ}$ 1300—1400 12, 14,)	120	38
Стекловатные прошивные 100—150 56 Мед пчелиный в бочках, кадках 750—950 53 Медь в слитках, болванках, чушках, 4350—5000 53 Мел: кусковой, $\phi = 30 \div 40^\circ$ 1300—1400 12, 14,	!	25 50	5 0
Мед пчелиный в бочках, кадках 750—950 53 Медь в слитках, болванках, чушках, 4350—5000 53 мел: кусковой, $\phi = 30 \div 40^\circ$ 1300—1400 12, 14,	связке		
Медь в слитках, болванках, чушках, навалом 4350—5000 53 Мел: кусковой, $\phi = 30 \div 40^\circ$ 1300—1400 12, 14,	стекловатные прошивные		
навалом — 5000 53 Мел: Мел: кусковой, ф=30÷40° 1300—1400 12, 14,	Мед пчелиный в бочках, кадках	/50—·950	53
навалом 4350—5000 53 Мел: кусковой, ф=30÷40° 1300—1400 12, 14,	медь в слитках, болванках, чушках,	1050 5000	
кусковой, $\phi = 30 \div 40^\circ$ 1300—1400 12, 14,		43505000	53
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		1200 1400	10 44
I	кусковой, $\phi = 30 \div 40^{\circ}$	13001400	
порошкообразный (молотый) 950—1200 12 23	บอบอกเหยอยุบอลสการกู (พอลอการรา		
$N(1110000 - \tau_{01110010000} - \tau_{0111001000} - \tau_{0111001000} - \tau_{0111001000} - \tau_{0111001000} - \tau_{0111001000} - \tau_{0111001000} - \tau_{01110010000} - \tau_{011100000000} - \tau_{0111000000000000000000000000000000000$	MIIIODA, Tennousongunous as access		12, 33
3, 47	литерия поимонающий материал	15—20	

	пробол.	MUMBE MON. I
Название материала и характеристика его укладки	Объемный, насыпной вес в кг/м³	Псточник
Молоко: известковое	1,09—1,2* 1030 560—610 500—600 300—350 630—710	13 16, 57 47 53 18, 29 47
Мрамор: глыба	2500 2800	7, 9, 12, 17, 49, 56
крошка	1300	13, 18 12
Мука витаминная: лиственная, $W=9\%$, зольность 6% хвойная, $W=4.7\%$, зольность 4.3%	320 310	47 47
Мука костяная, высыпанная из меш-ков	700900	12, автор, 57
Мука кукурузная: зародыши	330 590 550	39 39 39
Мука: пшеничная, высший сорт	650	45, 47
ржаная, влажность — $13,4\%$, зольность $1,74\%$	655 800 1900—2000 1050—1250 1100—1400	45, 47 57 24 39, 50 14, 17,
Мякина	120	57
в четвертинах	450 350	57 57
баранье мороженое	350 500	57 57
мороженое в блоках (в картонных ящиках)	700 350 430—460 960 1300—1650 2600—2900 700—800 910	57 57 53 16 50, 57 53 53 47

[•] Здесь указан удельный вес.

Название материала и характеристика его укладки	Объемный, насыпной вес в кг/м³	Источник
Обон в кипах, тюках	570—650 450—600 600 600	53 14, 16, 39 57 57
плотно сложенная	600 300 560—600 940	57 57 53, 57 57
в слитках в ящиках и без упаковки катапов	3750 7300—7500	53 12, 52
Ольха: воздушно-сухая	500 540 800—830	23, 56 14 14, 15
Опилки древесные: ф=35°	150—300	10, 11, 16, 20, 57
дубовые, $W = 5 \div 8\%$	160 100 150 250—350	45, 47 45, 47 45, 47 45, 47 27, 29, 53
Осина: воздушно-сухая	500—510 600	14, 23, 56 23
Отруби: пшеничные, ф=45÷50° ржаные, ф=40÷60° Пакля Паркет в пачках, связках Паронит (прокладочный материал) Патока сахарная (в среднем) Пек	300—350- 380—400 120—160 250—400 1200 1360 1000—1300	39, 57 11, 29 53 12, 52 57 3, 7, 14,
Пемза	1100 310320	16, 57 17 13
изоляционный	300—500 600—1200 650	22, 27 22, 27 16
ПС-1 ПХВ-1 - термонзоляционный мате-	60—220 110—130	49 49
риал Пеносиликат (яченстый бетон) Пеностекло (газостекло)	40 400—1000 150—600	47 3, 19, 27 3, 16, 19, 27

Название материала и характеристика его укладки	Объемный, насынной вес в ку/м!	Heromi
Пергамин	600 400—1400	27, 56 3, 56
горный	1500 1600 1450	17, 18, 33 50
мелкий влаживый	1900 - 2100 14001650	12, 14 7, 12, 14, 16
перлитовый	50250 1770 1860 1400 1650	3 14, 33 12, 14,
туфовый	7001000	17, 18 19
формовочный насынью	1650 800—900	14 14 13, 17
Песчаник	22002700	3, 7, 9, 14, 16, 22, 56
свежая, $\phi = 20^{\circ}$	800 250 1025—1035	57 57 14, 16, 57
Пиретрум — порошок (писектиция) . Пихта: в свежесрубленном состоянии	311 330 850	45, 47
в защищенных от увлажиения дере- вянных конструкциях	470—500	14, 15,
пропитанная Пластбетон (фурфуролбетон)	550 2000—2500	31, 56 6 45, 47
Пластик бумажнослонстый декора- тинный	1400	56
воздушио сухой	580 850 1700	14 14 14
Плитки:	1900 1900	27 53
гипсоволокнистые для перегородок, толщиной 30 мм	910	45,47
телем	700 750—950 1100—1300 1000	27 9 9 56

Название материала и характеристика его укладки	Объемный, насыпной вес в кг/кз	Источник
древесноволокинстые термоизоля- плониме пористые	150—300 600	19, 27, 45, 47, 56 18
ционные: па смоле МФ17	330 400	47 47
Плиты: камышитовые	175300	56 47
ционные	350-400	45, 47
на крахмальной связке термозвуко- изоляционные	200 320	47 47
ляционные	200 150—350	47 11, 14, 16, 18, 20, 27, 56
Плиты: пробковые в ящиках	150—300 250—370 150—350	53 27, 53 3, 9, 11, 16, 18,
цементно-фибролитовые	300—500 520—580 1,32—1,43*	22, 27, 56 17, 18, 56 19 37
Полипропилен — твердое горючее пе-	0,9-0,9 15	3, 47
Полистирол твердое горючес веще-	1,04* 1380	47 12
Полихлорвиниловые смолы — твердое горючее вещество	400—500 920—950 600	47 3, 37 57
вещество (порошок)	310—330	47
пороникообразное вещество днаметром 3 —30 мк	1, 66*	47

^{*} Здесь указан удельный нес.

Название материала и характеристика его укладки	объемный, насыпной вес в кг/из	Источник
Порох: сыпучий	900 1750 700—820 1,0—1,5* 700 7,7—8,3*	16 16 53 52 16,39 52
Припон оловянно-свинцовые разных марок	7,57—10,7* 100—400 45 700750 1150—1230	52 52 20 16, 39, 57 14
Пшеница:	700—850 750—800	14, 16, 24, 26, 39, 57 16, 57
асбестовая	2000	19 51 12, 53
гипсовый без заполнителя	1200—1300 1800—2040 1640—1940	14, 56 17, 56 13, 14, 16, 17, 56
кнслотоупорный диабазовый в зави- симости от модуля стекла кислотоупорный кварцевый в зави-	1870—2080	37
симости от модуля стекла	1300—1970 1600—2000	37 13, 16,
цементный	2100	17, 22, 56 56
Резина: листовая мягкая, М-1247 и М-1976 мягкая, М-829 и М-2566 полуэбониты М-1751 и М-1814 эбонит М-2109 эбонит М-2169 Резка соломенная	1	12, 57 12, 28, 37 12, 28, 37 12, 28, 37 12, 28 12, 28 16, 19
Репа: (плод) семена Рис неочищенный Рогожа Рожь зерно, $\phi = 28 \div 32^{\circ}$	570—650 650 400—470 200 680—800	16, 24 24 39 29 14, 16, 57,

[🥗] Здесь указан удельный вес.

Название материала и характеристика его укладки	Объемный, насыпной вес в кг/м ³	Источник
Ртуть	13,56—13,6* 600 1050	12, 16, 57 11, 12, 56 28, 37
Руда болотная, просеянная через сн- то с ячейками 12 мм	1200	14
вяленая в ящиках	- 700	57
ных ящиках, в рогожных кулях соленая в деревянных бочках	750 945	57 57 16
ящиках	900 1,9* 1,443* 930 1200—1500 1600 1000	. 57 47 47 16 35 27 14
колотый в ящиках	590—610 730—800 740—790	53 53, 57 53
сахарная (свекловица)	600—700 420—560 11,3—11,4*	14, 24 53 5, 7, 8, 14, 16, 57
Селен	4,8*	52
аммиачная, $\phi = 35 \div 40^{\circ}$	800—900 950—1300	12, 39 12, 16,
натриевая, $\phi = 35 \div 40^{\circ}$	1000—1400	24, 39 12, 39
= 35 ÷ 40°	800—900	39
трав в мешках	350—700 520—580 650—850	53 53, 57 14, 16, 39, 57
подсолнечное в мешках	400—440 350—500	53 53
Сено: в скирдах (в среднем)	70—120 250	16, 24, 57 57
·		

^{*} Здесь указан удельный вес.

Название матернала и характеристика его укладки	Объемный насыпной вес в кг/мз	Источник
Сепная: мука	200 150	57 57
комовая	1960—2070 780 10,5* 200—300	12, 16 16 12 53
Силос: корм для скота, $W = 32\%$	227 500—800	45, 47 53
Скорлупы: из асбеста	350—500 350—400	20 20
горючий, ф=35°	1000 1500 520—620	57 16 53
Смазка: глиноопилочная	800—1200 1600—1900	27, 38 16, 19, 27, 38
глипосоломенная	800—1000 1100—1300 520—560	16, 17 19, 27 53
бакелитовая прессованная каменноугольная, обезвоженная резорциифеноло-формальдегидная	• _ '	12 38 12
Смородина (ягоды) в ящиках	700—760 100—300 680—740 650—760	53 7, 16 53 53
по способу Леблана, $\phi = 40^{\circ}$ по аммиачному способу, $\phi = 40^{\circ}$. Соки овощиме	1200 600 1020	51, 57 26, 51, 57 24
размолотый, $\phi = 22^{\circ}$	500—550 620—700	14, 39 53
Солома	200 50—120 250—280 150	57 16, 17, 57 24, 57 57
Соломит	150—400	9, 11, 14, 16, 19, 22, 27, 29

[•] Здесь указан удельный вес

Название материала и характеристика его укладки	вес в кг/ма вес в кг/ма	Неточник
Соль каменцая; дробленая в кусках, ф=40°	7502000	12, 16,
Aprilation in hydrically quite in the contraction of the contraction o		24, 57
мелкая сухая, ф≔35°	_ 11001300	12, 57
Соль поваренная:	780—1250	10 14 16
сухая, $\phi = 30 \div 45^{\circ}$	700-1250	12, 14, 16, 24, 39, 57
круппая	745	16
Сосна:		
воздушно-сухая, $W == 10 \div 18\%$	400 600	4, 6, 7,
		12, 14, 16, 22, 23, 56
свежесрубленная	850 900	14, 15
в защищенных от увлажиения дере-		
вянных конструкциях		15, 31
пропитациая	600 750	5, 6, 8
тканеные	140	49
крафт-бумажные	90	49
Соя-бобы в мешках ,		53
Сплав Вуда легкоплавкий	9,7*	52
виньй (этиовый)	789, 3	47
древесный (метиловый)	790800	12, 16, 57
этиловый чистый в бочках	440550	53, 57
Спички в ящиках	220260	53
Сталь	7850	5, 7, 32, 56
Стеарии	. 900	12
жидкое (в средпем)	1480	57
зеркальное	2700	14
, кварцевое разное	2,2*	52
OKOHHOC	2,42—2,59* 1180—1200	3, 36, 56
Стекло органическое разное	1100-1200	12, 37, 52, 49, 56
Стекло-флинт	3,86*	52
Стеклонластик:	1000 0000	
CBAM $(1:1)$	1900—2000	49
АГ-4С	1900 1850	49 40 56
Стружка древесная:	1000	49, 56
$\varphi = 40^{\circ}$	120-300	16, 19, 57
прессованная	400	57
сухой	1600—1700	7, 16
мокрый	1800—2000	7, 16

[•] Здесь указан удельный вес.

<u> </u>		
Название материала и характеристика его укладки	Объемный, насыпной вес в кг/мз	Источник
лёссовидный, $W=15.8\%$, карбонат- ность $4.3 \div 6.2\%$	1410—1840	7, 14
сталлическое вещество	548 750—900	47 12, 39, 57
Суперфосфат: влажность 15%, порошкообразный костяной	900 — 1350 860 830 990 1020	12, 16 Автор Автор Автор Автор Автор
минеральный в виде мелких гранул Супесок:		•
сухой	1600—1700 1800—2000 300—400	7, 16 7, 16 53
Сыр: в ящиках	. 500—6 3 0 700	53, 57 57
Табак: готовый в ящиках	220—300	53
неферментированный красподарский, $4\cdot \hat{n}$ сорт, $W = 5.85\%$	125	45
ферментированный красподарский, 4-й сорт, влажность 5,9% (КЗСНК 5112/332) Тальк в порошке Текстолит листовой, прессованный Термовермикулит зернистый Тик древесина, W=10% Тисс, древесина Толь	100—104 870 1,3—1,4* 100—250 730 750—940 500—600	45, 47 48 12, 28 19 14 14 9, 11, 27,
Тополь; в защищенных от уплажнения дере- пянных конструкциях	500 800	38, 56 15, 31, 56 15
Торф; воздушно-сухой, φ=40°	325—450 550—800	12, 14, 57 12, 14,
в брикетах, навалом, $\phi = 35^{\circ}$	750 150—300 200—260 300	16, 24 57 14, 19 11, 53 10
Трава и клевер свежескошенные, на-	280—400	24, 53, 57

^{*} Здесь указан удельный вес.

Название материала и характеристика его укладки	Объемный насыпной нес в кг/м³.	Источник
Трасс (вулканический туф) дробленый Трепел влажный кусками	500—1270 310—610	57 3, 14, 16 53
Туф: артикский	1000—1500	3, 9, 16, 22, 27
известковый, ракушечник	10001500	9
ный, мелкокристаллический	7501400 370570 776	37 53 47
Уголь костяной в меньках	650 700 780—850 480—590	53 53 53
Фанера: древесная клееная	600700	11, 17,
березовая бакелитовая водостойкая Фаолит формованный	780—850 1,5—1,7* 2200—2400	18, 22, 56 53, 56 12, 28 3, 12, 28, 37, 52
Фасоль: насынью	520—580 500—560 400—650 600—720 1,3*	53 53 19 53 12
Фибролит: гипсовый	500—700 250—500 250—600 1,82* 2,2* 1270—1600 350 800—900	19 19, 27, 29 3, 19, 27 44, 47 47 12 16 53
годовалый	165 250 300	14 14 53
Хлопок: волокинстый материал	80	45, 47
прессованный в тюках Хлористый кальций:	700—800	53, 57
4%-ный раствор	1030 1180	12 12

^{*} Здесь указан удельный вес.

Название материала и характеристика его укладки	Объемный, насыпной вес в кг/ма	Петочник
Хмель: в тюках в мешках в банках Хромитовые изделия—огнеупоры Хромистый железняк в порошке Целлулойд, роговидиая масса	300 150 450 2800—3200 2300—2600 1,3—1,5*	57 57 57 38 38 38 18, 45,
Целлюлоза в кипах	£560—680 £800—1000	53 53
в рыхлом состоянии в уплотиенном состоянии	1000—1350 1600—1900	3,38
кислотоупорный в порошке	13001500	38
портландский в мешках штабелиро- ванный	1300—1500 1000—1400	12, 16, 57 9, 12, 14,
романский насынью	13001900	16, 57 14
серный (сера — 58,8%, КЦВ — 40%, тнокол — 1,2%)	2,16* 1100—1250	37 13, 38
Цемянка из кирпича или черепицы и порошке просеяннал	900—1230 580—660	13, 14 53
лом	3500—4000 7100—7200	7, 12, 16, 56
Череница кровельная Чернила, тушь в бутылках, в ящиках Чечевица насыпью, ф=25°	1,8—2* 360—650 600—850	25 53 24, 39, 53, 57
Чурка газогенераторная навалом Пламотный порощок	500—650 1350—1500 100—260	53 38 9, 11, 16, 19, 27, 29
Шины резиновые, автомобильные без упаковки	200—420 1800—2700	53 12, 14, 22
доменный	7501100	14, 16, 17, 19
пой		9, 11, 13, 14, 18, 19, 22, 27, 33, 38, 56
коксовый	600	27, 33, 38, 56 14

^{*} Здесь указан удельный вес.

Название материала и характеристика его укладки	Объемный, насыпной вес в кг/мэ	Источник
котельный	700-1000	11, 12, 14, 17, 18, 19, 22, 27, 33, 38, 56
мартеновский	1700—1800 600—1000 400 250—600	10, 51
Шлакопеноситалл	620830	53
грацитный сухой	17001800	7, 14, 17, 18, 22, 33
известняковый	13001600 12001500	14, 16, 33 12, 14, 16, 17, 18, 22
перлитовый	300—600 250—400 700—1000 150—300 1,15—1,2*	19 3 19 53 12
Экспонзит (пробка), термоизоляцион- ный материал	200—260 590—710	45, 57 53
Эстрих-гипс: в рыхлом состоянии ,	900 —1200 1300—1700	3, 13 3, 57
Яблоня: воздушно-сухая	670 975	14
в ящиках	260—460 250—350 660 700	14, 53 14, 53 14 57
Яйца в деревянных ящиках со струж-кой, в картонных ящиках	350	57
Янчные мороженые продукты (мс- данж) в картонных ящиках	750	57
Янчные продукты сухне в фанерных барабанах и картопных ящиках	450	57
Ясень: $N = 10\%$	700750 800 9251000	14, 23, 56 23 14, 15
в защищенных от увлажнения дере-	700	15, 31
у ф = 26°	610—700 665	14, 16 39

^{*} Здесь указан удельный вес.

Веса листовых и рулонных материалов

Название материала	Размеры в мм	Bec 1 At2	Источ- инк
Алюминий волиистый	l = 32, l'h = 6, l' = 0.3	0,94	
То же	1	3,7	
Борулин гидроизоляционный и			
кровельный	$\delta = 2.5$	2,3	45, 47
Бризол гидроизоляционный .	1 L .	1,6	45, 47
Бумага (газетная, обойная),	$\hat{b} = 6 \div 300^*$	0,008—	47
T ⁻	1000, 7770	0,25	1.5
Гетинакс плитный марки В .	$1000\times750\times10$	10,5	45
Гранитоль (кожзаменитель с			4.5 4.5
нитроцеллюлозным покрытием)		0,468	45, 47
Дерматии (кожзаменитель с		2 521	15 15
нитроцеллюлозным покрытием)		0,521	45, 47
Картон:			{
гофрированный проиладоч-			1.77
, ный		0,67	47
кровельный	$\hat{o} = 1$	0,25	47
стронтельный марки А		5,8	55
Клеенка	$\delta = 0.5$	0,65	45, 47
Клепка паркетная		22	55
Кровельная плитка:			
резиновая	· }	3,8	47
резино-битумная	~~-	4,83	47
Кровельный листовой мате-			
иал из резины		5,3	47
Лидерии		0,45	45, 47
Линкруст		0,5-1	55
Линкруст:			
масляный	$\hat{v} = 0,7$	1,1	45, 47
хлорвиниловый	$\hat{c} = 0.7$	0,98	45, 47
Линолеум:	}		
масляный на основе холста	$\tilde{v} = 3$	2,10	45. 47
полихлорвиниловый на меш-			•
ковине		3,8-5	55
	}	}	

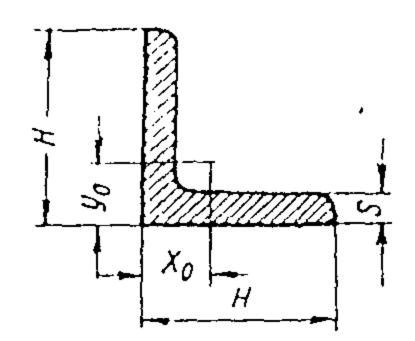
^{*} Толщина дана в микронау.

. Назнание материала	Размеры в лім	Bee 1 M2	Источ- ник
полихлорвиниловый двух-		3,6	47
полихлорвиниловый на теп- лой основе		3,6	47
резиновый (релин)	•	3,7-4,8	ĺ
хлорвиниловый	$\delta = 3$	2,2	45
Листы асбестоцементные вол-			
иистые профилированные:			
обычного профиля		11	49
усиленного профиля		15,5	49
Листы из алюминия и алюми-			
ниевых сплавов (ГОСТ 13722-68)	$\hat{o}=0,5$	1,425	
То же	$\delta = 0.8$	2,28	
То же	$\hat{o} = 1$	2,85	
То же	$\hat{\iota} = 1,5$	4,275	
То же	$\delta = 2$	5,7	*
То же	$\hat{s} = 3$	8,55	~ _
То же	õ == 5	14,25	
То же	$\hat{c} = 10$	28,5	
Листы кровельные фасонные			•
битумные:			
ЛБ-500		2,8	49
Нитролинолеум:		3,4	49
НЛ-5	$\delta = 2,5$	77	AE 47
НЛ-11	$\tilde{o} = 2, \tilde{o}$	1 1	45, 47 45, 47
НЛ-13 трудновоспламеняе-		0,1	1 0, 47
мый	$\hat{\mathfrak{o}} = 2$	4,1	47
Обон лакированные и тисне-		-,-	21
пые		0,15-0,24	55
Обон обычные		0,08-0.09	55 ·
Пергамин, ГОСТ 2697-64			
(II-350)		0,65	49
Пластик декоративно-строи-	1		
тельный	$\delta = 3$	1,45	4 7
Пл астикат пленочный, 57-40		4,1	47
Плита асбоэбонитовая:			
для полов	$150\times150\times8$	13,5	45
термоизоляционная		13,5	47
	•	•	

Название материала	Размеры в м.ч	Bec 1 At2	Источ- ник
Плиты: древесностружечные	ō === 21	12,5	47
древесноволокинстые, полу- твердые	$\tilde{o} = 12,5$	6,25-8,75	55
дые	$\delta = 5$	4-5,5	55
фасадные	0 = 60 	65—70 144—160 45	55 55 55
керамические для облицовки внутренних стен		910,5	55
кумаронополнвинилхлорид- ные		3	47
ные	100×100	2,7	45
лов на смоле СП-60 Повинол, обивочный, хлопча-		3,6	47
тобумажный		0,415	47
Руберонд: марки РМ-350 ГОСТ 10923—64	7 == 1	1,2	45,
РМП-190	.,	0,7	47, 49 49
РЧ-350 ГОСТ 10923—64 Сетка стальная по ГОСТ 5336—67 с ромбической ячей- кой:		1,3	49
№ 10—1,2	Ø 1,2 Ø 1,4	2,1	
№ 20—1,6	Ø 1,6 Ø 1,8 Ø 2 Ø 3 Ø 5	1,96 1,52 1,89 2,54 3,36	
Сталь волинстая	l=1, l=100, h=30	9,6	54

. Пазвание материала	Размеры в лы	Bec 1 ALZ	Источ- ник
Сталь волинстая	$\delta = 1, 2; l = 100,$ $h = 30$	11,5	54
То же		14,4	54
То же	· -	17,2	54
То же		9,3	54
То же	$\tilde{o} = 1, 2; l = 130,$ $h = 35$	11,1	54
То же	-	13,9	54
То же	$\hat{v} = 1.8; l = 130,$ $h = 35$	16,6	54
Сталь листовая	$\tilde{a} = 4$	31,4	51
То же	$\tilde{a} = 5$	39,25	51
То же	$\partial == \delta$	47,1	51
То же	i == 7	54,95	51
Тотже	õ == 8	62,8	51
То же	$\tilde{v} = 9$	70,65	51
То же	$\tilde{o} = 10$	78,5	51
То же	$\tilde{a} = 11$	86,35	51
То же	$\hat{v} = 12$	94,2	51
То же	$\delta = 14$	109,9	51
То же	$\hat{o} = 16$	125,6	51
То же	$\hat{c} = 18$	141,3	51
Сталь листовая, кровельная,			
ΓΟCT 1393—47	$\tilde{c} = 0.38$	3	51
То же	$\hat{o} = 0,41$	3,25	51
То же	$\hat{v} = 0.51$	4	51
То же	$\begin{array}{c} 0 = 0,70 \\ 0 = 0,82 \end{array}$	5,5	51
То же	0 = 0.82	6,5	51
(ромбическая), ГОСТ 8568—57	2 - 2 5 puch 1	21.6	
То же	-	21,6	51 51
Towe	2 _ 4 1	22.4	51 51
То же	$\hat{o} = 5$. put -1.5	42.3	51
То же	6 = 6, pub. -1.5	50.1	51
То же	ѝ = 8, риф.—2	66.8	51

Наименование материала	Размеры в для	Bec 1 M2 B K2	Источ- ник
Сталь листовая рифленая (чечевичная), ГОСТ 8568—57 То же	$\tilde{\mathfrak{d}} = 3$, риф.—2,5 $\tilde{\mathfrak{d}} = 4$, риф.—2,5 $\tilde{\mathfrak{d}} = 5$, риф.—2,5 $\tilde{\mathfrak{d}} = 6$, риф.—2,5 $\tilde{\mathfrak{d}} = 8$, риф.—2,5	34,4 42,3 50,1 65,8 14,7	51 51 51 51 51 55
мерной основе		1,2	49
ацетохлориновая		0,3 0,15 0,18 0,15 0,55	47 47 47 45 45, 47
ГОСТ 10999—64		2,5 0,667 1,2	45, 47 49 49
Фанера		2,8-7 0,04 0,08 0,089 0,17 7,5-11,5 6,5-9	55 3 45, 47 47 47 55 55



Угловые алюминиевые профили (прессованные)

Сортамент (выборка из ГОСТ 13737—68)

№ профиля	H_* atai	S, Alm	$x_0 = y_0$, MM	Плонадь сечения в <i>см</i> г ²	Теоретический вес 1 м в ка	Момент сопро- тивления $w = w = c M^3$ x = y,
66	20	2	5,67	0,764	0,218	0,198
88	25	2,5	7,11	1,189	0,339	0,387
122	30	3	8,51	1,72	0,49	0,66
• 188	40	4	11,34	3,057	0,871	1,587
230	50	5	14,18	4,777	1,361	3,101
258	60	6	17,05	6,855	1,954	5,358

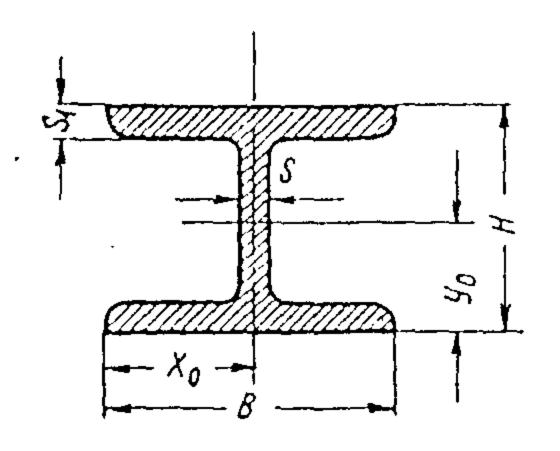
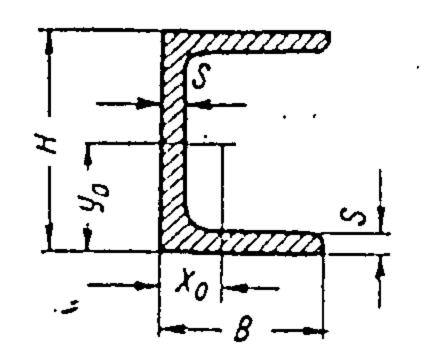


Таблица 4

Двутавровые алюминиевые профили (прессованные)

Сортамент (выборка из ГОСТ 13621—68)

№, профиля	Н, мм	В, лілі	S, MAL	s ₁ , mm	Площадь сече- ния в см²	Теоретический вес і м в кг
30	40	50	2	3,5	4,239	1,208
36	50	50	2,5	4	5,153	1,469
46	60	70	3	5	8,661	2,468



Швеллерные алюминиевые профили (прессованные)

Сортамент (выборка нз ГОСТ 13623--68)

V• профиля	Н. мм	В, мм	S, ALM	Плоцадь сечения в см².	Теоретичес- кий вес 1 м в кг	х, мм
246	50	30	4	4,131	1,177	9,48
192	70	25	3	3,449	0,983	6,24
334	70	40	5	7,08	2,018	12,3
306	80	35	4,5	6,414	1,828	9,6

Таблица 6 Трубы алюминиевые (протяжные) Сортамент (выборка из ГОСТ 1947—56)

б стенки в им	0.75	•	1,5	2	2,5	3
Наружный днаметр в мл		Теоретиче	ciciiñ nec I r	102. AI B KE	<u> </u>	
20 30 40 50 60 70 80	0,127 0,193	0,167 0,255 0,343 0,431 0,519	0,244 0,376 0,508 0,640 0,772 0,904	0,493 0,668 0,844 1,020 1,196 1,372	0,605 0,825 1,045 1,264 1,484 1,704	

Проволока сварочная из алюминия (выборка из ГОСТ 7871—63)

Диаметр проволоки в мм	Внутренний днаметр мотка в мм	Вес мотка проволоки в кг, не более
0,8	150—300	1,5
1-2,2	250—400	10
2,5-3,5	350—500	25
4-6	Не более 600	40
7-12	,, 750	40

Таблица 8 Удельный вес суспензии известкового молока

Содержание СаО в г/л	Удельный вес	Содержание СаО	Удельный вес
	суспензии	в г/л	суспензии
10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 110 120 130	1,0085 1,017 1,0245 1,0315 1,039 1,046 1,0535 1,0605 1,0675 1,075 1,0825 1,0895 1,0895 1,0965 1,104	160 170 180 190 200 210 220 230 240 250 260 270 280 290	1,1185 1,1255 1,1325 1,140 1,1475 1,1615 1,1685 1,176 1,1835 1,1905 1,1975 1,205 1,2125

Таблица 9 Удельный вес суспензий цементного молока

1:12		1	1
1:11,5 1:11 1:10,5 1:10	1,052 1,054 1,06 1,062 1,064	1:9 1:8,5 1:8 1:7,5	1,072 1,076 1,08 1,086 1,092

Отношение цемент: вода (по весу)	Удельный вес суспензин	Отношение цемент: вода (по весу)	Удельный вес суспензии
1:6 1:5,5 1:5 1:4,5 1:4	1,106 1,116 1,128 1,142 1,156 1,174	1:3 1:2,5 1:1,5 1:1	1,204 1,232 1,290 1,366 1,47

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ

ф — угол естественного откоса сыпучего материала.

t — температура в градусах Цельсия.

δ — толщина листа, элемента.

· W — влажность.

 \emptyset — диаметр.

мк - микрон.

I — длина волны.

h — высота волны.

- 1. Нормы и технические условия проектирования железобетонных конструкций (НиТУ 3—49). Стройиздат, 1950.
- 2. Ключаров Г. Н. Строительный каталог. «Архитектура СССР», 1966, № 11.
- 3. Энциклопедия современной техники. Строительство. «Советс-кая энциклопедия», 1964.
- 4. Нормы и технические условия проектирования деревянных конструкций. ОСТ 90001—38. Госстройиздат, 1939.
- 5. Технические условия и нормы проектирования искусствениых сооружений на городских путях сообщения. Изд-во Министерства коммунального хозяйства РСФСР, 1948.
- 6. Технические условия и правила проектирования и постройки авто-гужевых дорог и искусственных сооружений. Гушосдор, 1939.
- 7. Стандарты, нормы и технические условия проектирования гидротехнических сооружений гидроэлектростанций. Сб. № 1. Госстройиздат, 1939.
- 8. Технические условия проектирования, капитального восстановления и строительства новых мостов и труб под железные дороги пормальной колеи (ТУПМ-47). Гострансжелдориздат, 1948.
- 9. Скрамтаев Б. Г., Герливанов Н. А., Мудров Г. Г.. Строительные материалы, ч. 1. Госстройнздат, 1938.
 - , 10. Справочник «Машиностроение». ,т. 14. Машиздат, 1946.
- 11. Хакимов Х. Р. Искусственное замораживание грунтов для строительных целей. Машстройиздат, 1949.
 - 12. Справочник механика химического завода. Госхимиздат, 1950:
- 13. Справочник архитектора, т. XIII. Штукатурная техника. Т. Изд-во Академии архитектуры СССР, 1947.
- 14. Астафьев А. Ф. Инженерная справочная книга. ГОНТИ, 1937.

- 15. Карлсен Г. Г.. Большаков В. В., Коган М. Е., Свенцицкий Г. В. Курс деревянных конструкций. Изд. 2-е, Госстройиздат, 1952.
- 16. Справочник «Инженерные сооружения». Под ред. Б. Н. Жемочкина, т. 1. Машстройиздат, 1950.
- 17. Краковин А. А. и Любоша А. А. Справочник составителя смет по жилищному и гражданскому строительству. Госстройиздат, 1950.
- 18. Минтяжстрой, Веса строительных материалов. Госстройнздат, 1950.
- 19. «Справочник архитектора». Строительные материалы, т. IX, полутома 1 и 2, 1950. Изд-во Академии архитектуры СССР.
- 20. Спышнов П. А. Проектирование водопроводов. Стройиздат, 1951.
- 21. Гарбар М. И., Растанин И. В. Пластические и синтетические смолы в строительстве. Госстройиздат, 1960.
- 22. Сахновский К.В. Железобетонные конструкции. Госстройнздат, 1946.
- 23. МСПТИ. Нормы и технические условия проектирования дережиных конструкций (НиТУ 2-47). Госстройиздат, 1948.
 - 24. Броннек инж. Деревянные конструкции. ГОНТИ, 1931,
- 25. Попов Н. А. и др. Справочное пособие «Строительные материалы и изделия». Госстройиздат, 1941.
- 26. Технические условия проектирования силосов для сыпучих тел (ТУ 124-56). Госстройиздат, 1957.
- 27. Строительные нормы и правила, ч. 2. Нормы строительного проектирования. Госстройиздат, 1954.
 - 28. Справочник сернокислотчика. Госхимиздат, 1952.
- 29. Технические условия на производство и приемку строительных и монтажных работ, раздел 3. Бетопные и железобетонные ра-боты. Госстройиздат, 1955.
- 30. Нормы и технические условия проектирования бетонных и железобетонных конструкций (НиТУ 123-55). Госстройнздат, 1955.
- 31. Нормы и технические условия проектирования деревянных конструкций (НиТУ 121-55). Госстройиздат, 1955.
- 32. Нормы и технические условия проектирования стальных конструкций (НиТУ 121-55). Госстройиздат, 1955.

- * 33. Справочник по гражданскому строительству. Гостехиздат, Киев, 1952.
- 34. Семенцов С. А. Расчет каменных и армокаменных конструкций по расчетным предельным состояниям. Госстройнздат, 1955.
- 35. Нормы и технические условия проектирования каменных и армокаменных конструкций (НиТУ 120-55). Госстройиздат, 1955.
- 36. Светопрозрачные ограждающие конструкции промышленных зданий. Под ред. В А. Дроздова. ЦНИИПромзданий. Стройиздат, 1967.
- 37. Поляков К. А. Неметаллические химически стойкие материалы. Госхимиздат, 1952.
- 38. Справочник строителя промышленных печей. Госстройнадат, 1952.
- 39. Справочник проектировщика промышленных сооружений. Т. 4, ОНТИ, Промстройпроект. 1935.
- 40. Чиркий В. С. Насыпные веса сыпучих тел и о зависимости их от удельных весов. «Химическое машипостроение», 1936, № 5.
- 41. Брайнес Л. М. Процессы и аппараты химических производств. Изд. 2-е Госхимиздат, 1947.
- 42. Нисневич М., Степанов И. Об объемных весах нерудных материалов. «Строительные материалы», 1956, № 8.
 - 43. «Краткий справочник химика». Госхимиздат, 1955.
 - 44. «Справочник химика», ч. 2. Госхимиздат, 1951.
- 45. Таубкин С. И., Баратов А. Н., Никитина Н. С. Справочник пожароопасности твердых веществ и материалов. Издво МКХ РСФСР, 1961.
- 46. Бретшнайдер С., Ящак М., Пасюк В. Интенсификация некоторых процессов химической промышленности путем вибрации. «Химическая промышленность», 1963. № 3.
- 47. Справочник «Пожарная опасность веществ и матерналов». Под ред. И. В. Рябова. Стройиздат, 1966.
- 48. Ластовцев А. М., Попов Н. П. Мощность, необходимая, для перемешивания псевдоожиженных сыпучих сред. «Химическая промышленность», 1963, № 11.
- 49. Строительные пормы и правила (СНиП), ч. 1. Госстройиздат, 1962—1963.

- 50. В довенко О. П. Пневматический транспорт на предприятиях химической промышленности. Машиностроение, 1966.
- 51. «Справочник проектировщика». «Металлические конструкции промышленных зданий и сооружений». Стройнздат, 1962.
- 52. Давыдов И. С., Окулов И. Б. Таблицы для подсчетавеса металлов и металлоизделий. Изд. 2-е. Машгиз, 1957.
- 53. Найденов Б. Ф. Справочник по объемным весам грузов. «Транспорт», 1964.
- 54. Справочник конструктора по стальным конструкциям. Под ред. Н. П. Мельникова. Стройнздат, 1965.
- 55. Ковельман И. А. Специальные строительные материалы (краткий справочник). Стройиздат, 1952.
- 56. Ииформационные сообщения Постоянной комиссии СЭВ построительству, вып. 18. Берлин, 1964, стр. 43—47.
- 57. Информационные сообщения Постоянной комиссии СЭВ построительству, вып. 23. Берлин, 1966, стр. 7—15.

оглавление

Предисловие
Пояснения к таблице 1
Таблица 1. Объемные, насыпные и удельные веса мате-
риалов
Таблица 2. Веса листовых и рулонных материалов 32
Таблица 3. Угловые алюминиевые профили (прессованные) 37
Таблица 4. Двутавровые алюминиевые профили (прессо-
ванные)
Таблица 5. Швеллерные алюминиевые профили (прессо-
ванные)
Таблица 6. Трубы алюминиевые (протяжные)
Таблица 7. Проволока сварочная из алюминия 39
Таблица 8. Удельный вес суспензин известкового молока 39
Таблица 9. Удельный вес суспензий цементного молока . 39
Условные обозначения и сокращения
Использования литература 41